



TWiNY

Циркононаполненный композит
для не прямых реставраций



TWiNY
Cognac
40%
No. 1

TWiNY
Cognac
40%
No. 1

Дорогие друзья!

Компания Дентал-Ист рада представить вам TWiNY - новый материал на композитной основе для не прямых реставраций.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2016/3740 от 14.02.2018г.

Родоначальником линии композитов производства YAMAKIN Co., LTD. стал материал Luna-Wing, появившийся на рынке Японии в 2006 году. В 2008 году материал Luna-Wing был отмечен наградой на 22-м ежегодном региональном съезде производителей префектуры Кочи, Япония.

Основываясь на положительном отклике пользователей, специалисты компании YAMAKIN Co., LTD. приступили к созданию нового композитного материала с улучшенными характеристиками. В 2010 году на рынок Японии был выпущен TWiNY, моментально заслуживший признание зубных техников и стоматологов. В 2011 году материал TWiNY был отмечен наградой Бюро Экономики, Торговли и Производства региона Сикоку, Япония. Новый композит собрал в себе всё лучшее от своего предшественника: пластичность, прекрасную адгезию со сплавами драгоценных и недрагоценных металлов, легкость полировки до зеркального блеска, отличную вязкость и простые моделировочные свойства.

Отличительные особенности композита TWiNY:

Во-первых, благодаря запатентованной компанией YAMAKIN Co., LTD. Технологии Керамо-Кластерного Наполнителя с добавлением наночастиц диоксида циркония, удалось добиться высокой прочности материала на изгиб и на сжатие.

Во-вторых, высокая твердость материала обеспечивает изготовление устойчивых к стиранию окклюзионных поверхностей, максимально приближенных к характеристикам естественных зубов.

В-третьих, многообразие красок и эффектов позволяет создавать великолепные работы с высочайшим уровнем механических свойств и эстетики за счет светопроводимости, аналогичной естественному зубу.

Благодаря своим качествам, композитный материал TWiNY нашел широкое применение в стоматологической практике: изготовление облицованных коронок и мостовидных протезов, телескопических конструкций и конструкций на имплантах, вкладок, искусственной десны, виниров и жакетных коронок; работ с замками, облицовка в области окклюзии, инлеи/онлеи, временные и постоянные коронки, модификация пластмассовых, акриловых и композитных зубов.

Компания «Дентал-Ист»

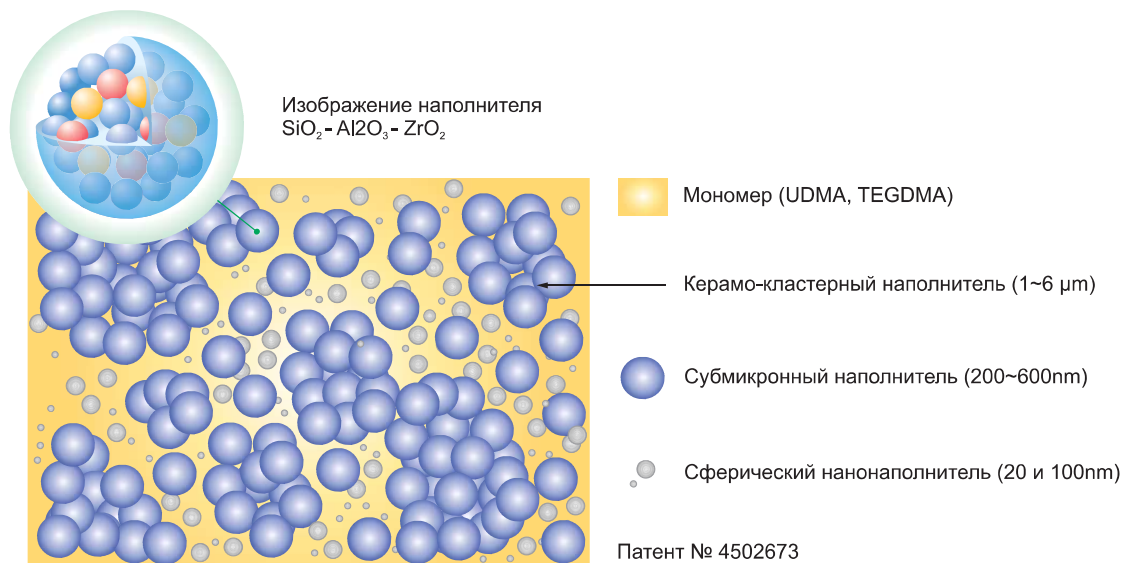
 При заказе ориентируйтесь по наименованию и оттенку.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставлений уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Керамо-Кластерная технология

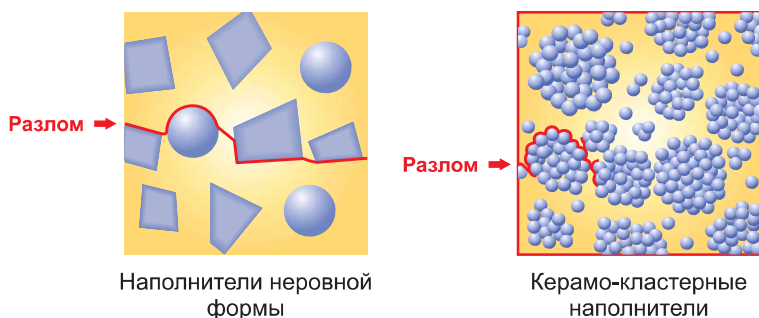
На протяжении последних лет нанотехнологии становятся все более популярны в реставрационной стоматологии, поскольку позволяют делать наполнители, используемые в композитных материалах, все меньше и меньше. Однако, меньшие размеры наполнителя не всегда улучшают характеристики материала с точки зрения прочности, рабочих характеристик, эстетики и совместимости с твердыми тканями “живых” зубов - антагонистов. Было успешно доказано, что TWiNY, новейший гибридный композитный материал, содержит первичные частички субмикронного размера, которые, объединяясь, формируют керамо-кластерный наполнитель как вторичную частицу с большей поверхностью (запатентованная технология компании YAMAKIN Co., LTD). Композит TWiNY в основном состоит из мономера, керамо-кластерного наполнителя и сферического нанопополнителя. Керамо-кластерные наполнители, соединяясь между собой, заполняют мономерную матрицу, а нанопополнитель размещается в свободных пространствах. Такая структура улучшает механические свойства и сопротивляемость механическим нагрузкам материала. Кроме того, идеальная пропорция смешивания компонентов делает оптимальными рабочие характеристики гибридного композитного материала.

Характеристики гибридного композитного материала.



Изображение структуры TWiNY

Первичные частички размером в 200~600 нанометров образуют вторичные частички разной формы. Керамо-кластерные наполнители заполняют мономерную матрицу материала, а оставшееся пространство заполняет сферический нанопополнитель.



Керамо-кластерные наполнители имеют неровную поверхность - они работают как ретенционные шарики и крепко объединяются с мономерами. Эта неровная поверхность также предотвращает возникновение сколов, рассеивая деформационную напряженность и повышая при этом износостойкость.

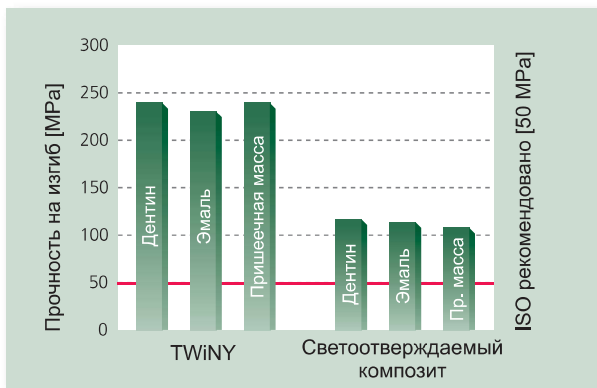
Механические свойства

Свойство	Требования ISO	TWiNY	TWiNY Flow
Прочность на изгиб (Мпа)	Не менее 50 (Окклюзионная поверхность не менее 80)	239	201
Твёрдость (Hv 0.2)	Не ниже 18	105	77
Поглощение воды ($\mu\text{g}/\text{mm}^3$)	Не более 40	14	22
Растворимость ($\mu\text{g}/\text{mm}^3$)	Не более 7.5	0.1	0.1

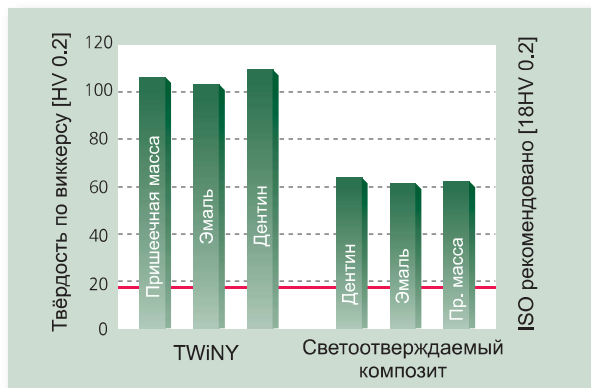
Результаты тестирования физических свойств

Тестирование стоматологического материала проводится с целью выяснения показателей прочности на изгиб и функциональных свойств. Полученные результаты превосходят предусмотренные требованиями значения, что характеризует хорошее качество и превосходство материала TWiNY.

Технология Керамо-кластерных наполнителей делает возможным достижение высочайших показателей прочности на изгиб и гибкости материала, уменьшая риск переломов и сколов в случае высоких жевательных нагрузок, особенно в реставрациях в области жевательных зубов.

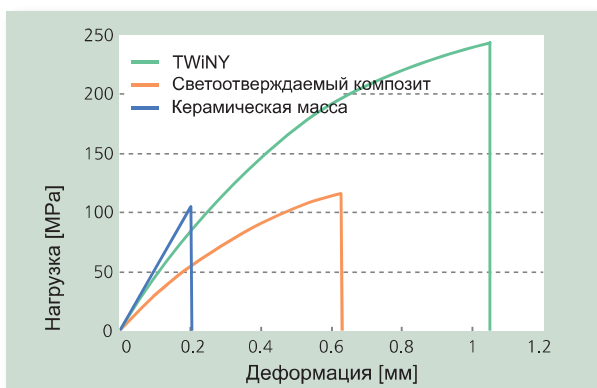


Тестирование прочности на изгиб

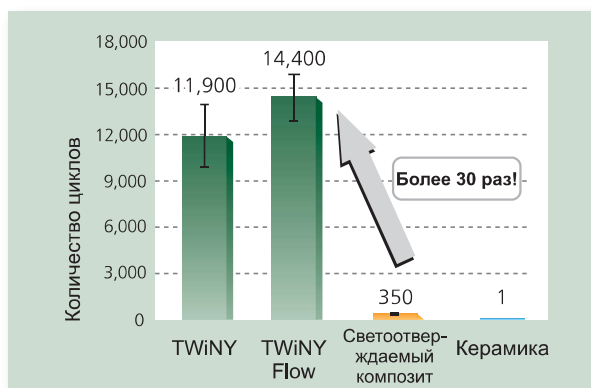


Твёрдость по Виккерсу

Прочность на изгиб определяется максимальным давлением. Энергия разрыва, которая создается путем максимального напряжения и деформации, влияет на прочность и гибкость. Прочные материалы, стекло и керамика, будут ломаться, подвергаясь критическому уровню давления. Однако, даже при таких условиях, материал TWiNY демонстрирует достаточную прочность, которая проявляется в гибкости, снижая при этом риск возникновения трещин, особенно в области жевательных зубов.

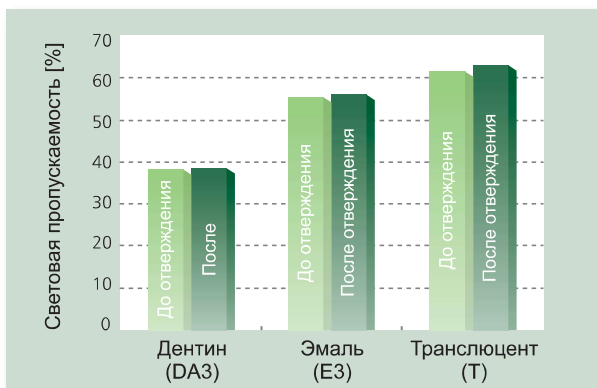


Энергия разрыва



Ударопрочность

Отмечены небольшие изменения свойства пропускаемости света до и после отверждения.



Изменение светопропускаемости до и после отверждения (толщина 0.8 мм)

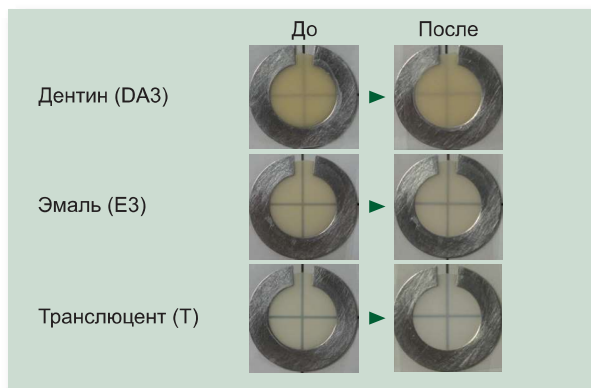


Фото до и после отверждения материала (толщина 0.8 мм)

⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию и оттенку.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в оприцкировку, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставления уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Воспроизведение цвета натурального зуба

Воспроизведение точного цвета натурального зуба с помощью цветовых оттенков

Материал TWiNY превосходит по своим физическим свойствам и высоким эстетическим качествам, позволяя зубным техникам в полной мере демонстрировать свои таланты.

Иметь белые зубы сегодня - модная тенденция во всем мире. Люди все чаще просят своих стоматологов сделать тон зубов белее цвета А1. Для удовлетворения возникшего спроса TWiNY предоставляет широкий спектр отбеливающих оттенков - опаков, дентинов и эмали.

Десневой опак Gum Opaque, десневой дентин Gum Dentine, десневой модификатор Gum Modifier - основные материалы для воспроизведения цвета десны, ее прозрачности и/или бесцветности. Для передачи цвета кровеносных сосудов и других включений используются десневые красители Gum Stain.



Клинический случай:
Yamakin Dental Clinic

7 ⑥ 5

Десневые оттенки

	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G Or
Десневой опак Gum Opaque	OG 1	OG 2	OG 3	OG 4	OG 5	OG 6	OG 7	OG Or
Десневой дентин Gum Dentine	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G Or
Десневой модификатор Gum Modifier	GM Gray	GM Trans						

Отбеливающие оттенки

	W0	W1	W2	W3
Опак Opaque	OW1	OW2	OW3	
Дентин Dentine	DW0	DW1	DW2	DW3
Эмаль Enamel	E0	E1		

Десневые красители Gum Stain

G Dark Red	G Red	G Milky	G Violet
G D R	G Red	G Mky	G Vlt

Великолепные рабочие свойства

Оптимальная консистенция материала для сохранения формы внутренней структуры дентина. Консистенция - очень важный фактор при построении тела композитной реставрации и придания формы дентинной структуре. Оптимальная консистенция материала особенно важна для сохранения формы при моделировании мамелонов. TWiNY настолько хорошо сохраняет форму материала, что даже края дентина одиночных коронок и соединенных зубов в мостовидной конструкции могут долго удерживать форму в процессе нанесения. Композит TWiNY не прилипает к шпателью, что позволяет зубным техникам не испытывать трудностей при работе с материалом.



Деформация



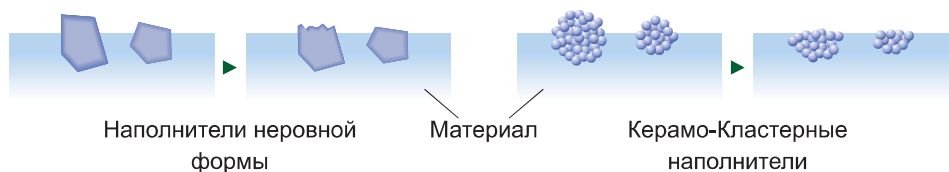
После деформации



Форма через 15 минут после
нанесения композиционной основы

Великолепная полируемость

Обычные наполнители неровной формы сложно полировать, так как полученный материал становится мягче наполнителей. Сложность полировки обусловлена увеличенным размером частиц наполнителей. Хотя размеры керамо-кластерного наполнителя схожи с размерами наполнителей, структуры керамо-кластерного наполнителя состоит из частиц меньшего размера, что облегчает полировку и приводит к лучшему результату.



Жидкотекучий TWiNY

TWiNY Flow-жидкотекучий композитный материал, который используется не только для изготовления вкладок, но для фронтальных и даже жевательных зубов. Несмотря на текучий тип, материал обладает прочностью на изгиб 200МПа и высокой ударопрочностью. Жидкотекучий тип композита используется как базовый материал. Существуют 4 базовых оттенка Пришеечной массы Cervical и 5 оттенков Эффект массы Effect для обозначения цвета и прозрачного слоя. Для получения необходимого цвета десны также используются восемь оттенков десневого дентина.

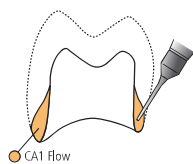
Хотя TWiNY Flow обладает оптимальной текучестью, консистенция материала позволяет избежать появления течи или брызгов. Носик шприца имеет отверстие 0,7мм, что подходит для прямого нанесения материала. Данное свойство дает возможность выразить точные цветовые оттенки и тона для воспроизведения цвета натуральных зубов.



TWiNY Flow примеры применений

Продукт в основном разработан для коррекции цветового оттенка, но также возможна комбинация с пакуемыми композитами TWiNY Опак Оpaque, Дентин Dentine и Эмаль Enamel для базового нанесения.

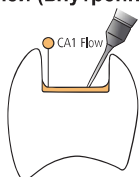
Пришеечная часть



Нанесение в пришеечной области



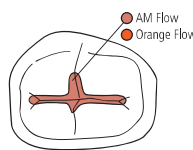
Инлей (внутренняя часть)



Заполнение нижней части полости



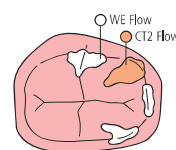
Трещины и углубления



Цветовая коррективровка фиссур



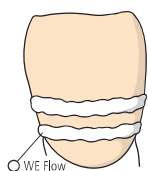
Бугры маргинального края



Цветовая коррективровка бугров



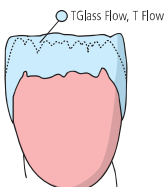
Белый полосы



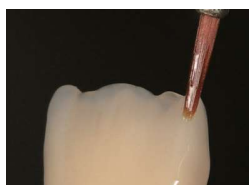
Белые полосы на фронтальных зубах



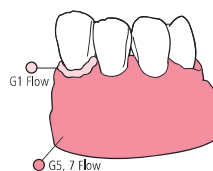
Мамелоны



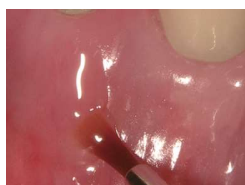
Нанесение прозрачного слоя структуры мамелона



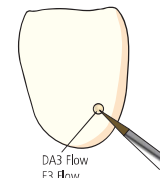
Десна



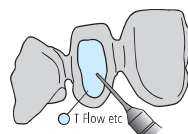
Установка цвета для десневой зоны



Другие случаи



Ремонт воздушных пузырьков

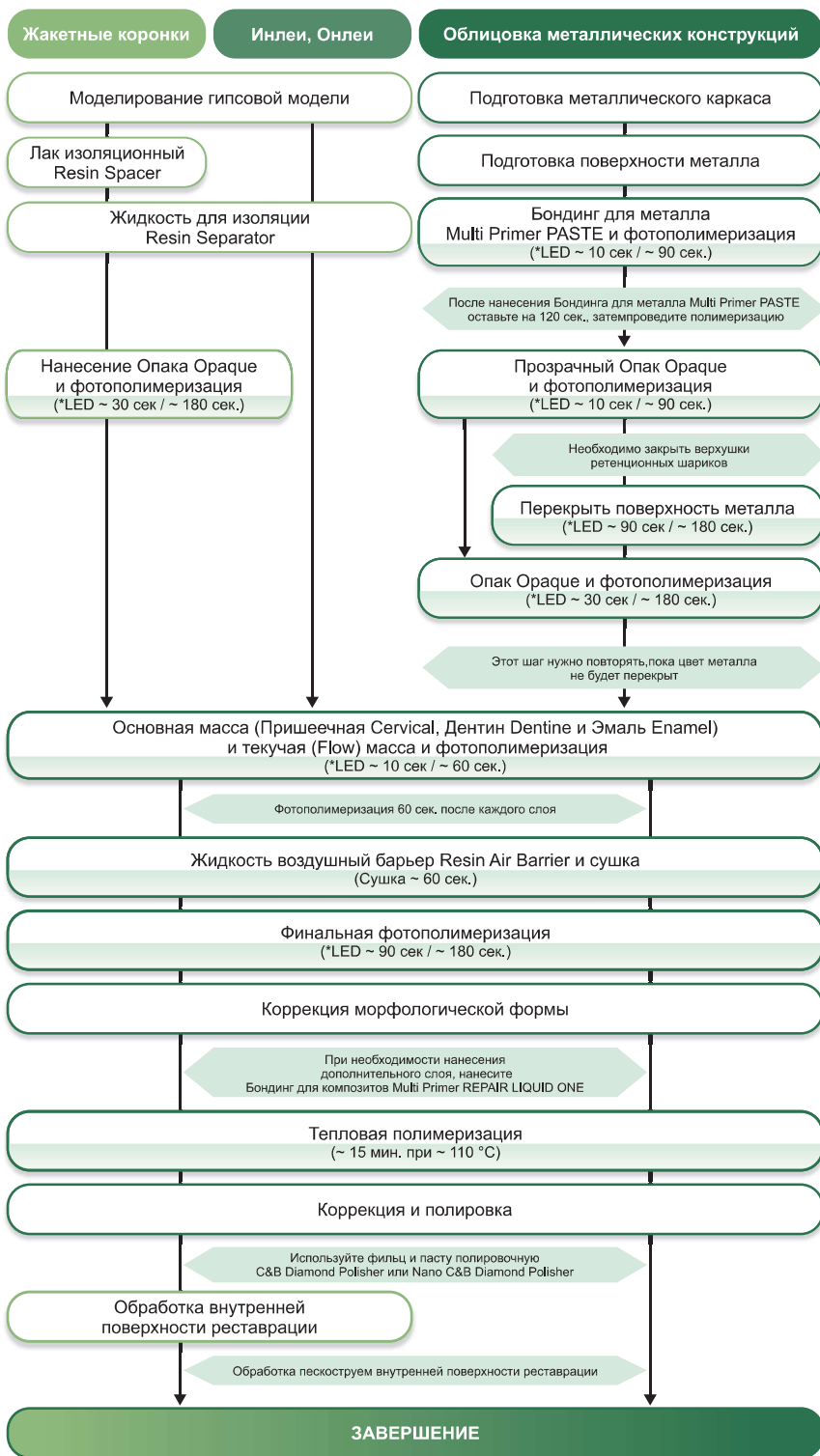


Заполнение мостовидной части

⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию и оттенку.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставления уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

TWiNY. Базовые шаги послойного нанесения

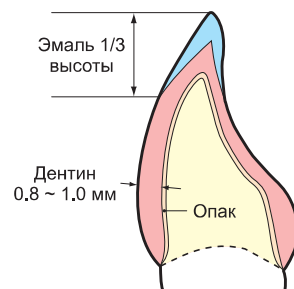


* При использовании LED CURE Master, первого японского светодиодного (LED) фотополимеризатора от YAMAKIN Co., LTD

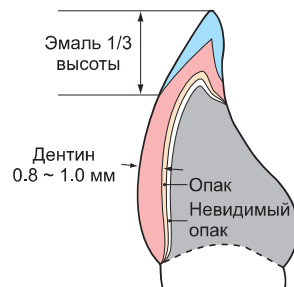
Время полимеризации для композитов Luna-Wing и TWiNY

		LED CURE Master	Другие основные типы световых полимеризаторов
Бондинг Невидимый опак Invisible ОраQUE		10 сек.	90 сек.
Опак ОраQUE		30 сек.	180 сек.
Масса Дентин Dentine Эмаль Enamel и т.д.	Первый (основной)	90 сек.	180 сек.
	Остальные	10 сек.	60 сек.
Красители Stain		10 сек.	60 сек.
Финальная полимеризация		90 сек.	180 сек.

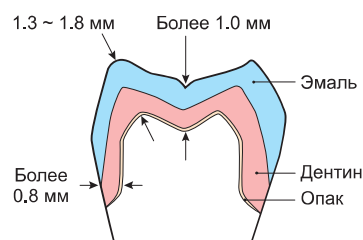
Стандартное нанесение



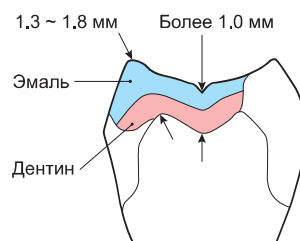
Жакетная коронка



Облицовка металлического каркаса



Жевательный зуб (жакетная коронка)



Инлей

YAMAKIN

LED CURE Master

Полимеризатор светодиодный

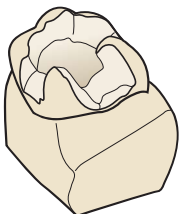


40 LED-ЛАМП
10 секунд
среднее время программы

TWiNY. Послойное нанесение для вкладок

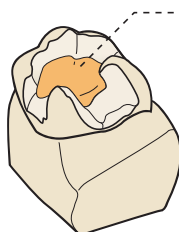
Пример выполнения работы.

Шаг 1



Заблокируйте каналы в полости воском и нанесите жидкость для изоляции Resin Separator.

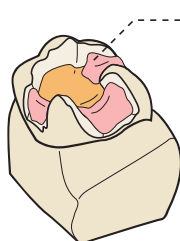
Шаг 2



● Опак-Дентин ODA3.5

Нанесите Опак-дентин Opaque Dentine A3.5 на дно полости. Материал используется в случае недостаточной толщины для получения необходимого эстетического результата.

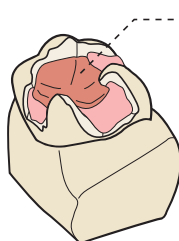
Шаг 3



● DA3.5

Нанесите Дентин Dentine A3.5 на дно полости с щечной, язычной и аппроксимальной сторон.

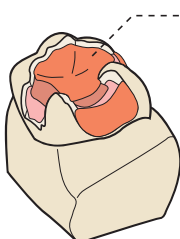
Шаг 4



● AM

Нанесите Эффект массы Effect цвета AM в качестве базы для выражения глубины в центре окклюзионной поверхности.

Шаг 5



● CT3

Чтобы получить эффект линзы (основной цвет) из полости маргинальной зоны, нанесите Прозрачный слой Translucent цвета CT3 на стенку полости. Так же нанесите вокруг бугорковой зоны окклюзионной поверхности.

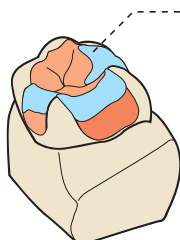
Шаг 6



● CT2

Чтобы получить эффект линзы (основной цвет) из полости маргинальной зоны, нанесите Прозрачный слой Translucent цвета CT2 на полость бокового участка. Нанесите материал по контуру окклюзионной поверхности.

Шаг 7



● E3

Нанесите Емаль ENAMEL на боковой слой эмали, подбирая цвет, соответствующий цвету эмали близлежащих зубов.

TWiNY вкладка готова



Используйте Пасту полировочную S&B diamond polisher для полировки вкладок

Для создания вкладки 1-го класса проделайте шаги с 4 по 7, таким образом, цветовой тон будет ближе к натуральному.

Для фиксации в полости рта рекомендуется использовать композитный цемент в качестве клея.



⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию и оттенку.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставления уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

TWiNY. Расцветка и компоненты

Базовые цвета

	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Бондинг невидимый опак Invisible Opaque 2мл	IvO															
Опак Оpaque 2мл	OA1	OA2	OA3	OA3.5	OA4	OB1	OB2	OB3	OB4	OC1	OC2	OC3	OC4	OD2	OD3	OD4
Пришеечная масса Cervical 2.6мл	CA1		CA2		CB1		CB2		CC1		CC2		CD1		CD2	
Опак-Дентин Оpaque Dentine 2.6мл	ODA1	ODA2	ODA3	ODA3.5	ODA4	ODB1	ODB2	ODB3	ODB4	ODC1	ODC2	ODC3	ODC4	ODD2	ODD3	ODD4
Дентин Dentine 2.6мл	DA1	DA2	DA3	DA3.5	DA4	DB1	DB2	DB3	DB4	DC1	DC2	DC3	DC4	DD2	DD3	DD4
Эмаль Enamel 2.6мл	E2	E3	E4	E1	E2	E3	E2	E3	E4	E3	E4					

Цвета Красный +

	A2R	A3R	A3.5R
Опак Оpaque 2мл	OA2 R	OA3 R	OA3.5 R
Пришеечная масса Cervical 2.6мл	CA1 R		CA2 R
Опак-Дентин Оpaque Dentine 2.6мл	ODA2 R	ODA3 R	ODA3.5 R
Дентин Dentine 2.6мл	DA2 R	DA3 R	DA3.5 R
Эмаль Enamel 2.6мл	E3	E4	

Отбеливающие цвета

	W0	W1	W2	W3
Опак Оpaque 2мл	OW1	OW2	OW3	
Дентин Dentine 2.6мл	DW0	DW1	DW2	DW3
Эмаль Enamel 2.6мл	E0	E1		

Десневые красители

	G Dark Red	G Red	G Milky	G Violet
Gum Stain 1мл	G D R	G Red	G Mky	G Vt

Десневые цвета

	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G Or
Десневой Опак Gum Opaque 2мл	OG 1	OG 2	OG 3	OG 4	OG 5	OG 6	OG 7	OG Or
Десневой Дентин Gum Dentine 2.6мл	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G Or
Десневой Модификатор Gum modifier 2.6мл	GM Gray	GM Trans						

Прозрачная Эмаль

Trans Enamel 2.6мл	TE
База Base 2.6мл	Base

Разное

Бондинг для композитов 6мл Multi Primer REPAIR LIQUID ONE
Бондинг для металла 2мл Multi Primer PASTE
Жидкость воздушный барьер 7мл Resin Air Barrier
Жидкость для изоляции 5мл Resin Separator
Лак изоляционный 5мл Resin Spacer

Специальный Опаковый цвет Оpaque Special Colors 2мл

In O1	In O2	MO
-------	-------	----

Прозрачный слой Translucent 2.6мл

HVT	T	LVT	CT1	CT2	CT3	CT4	T Glass	T Blue
-----	---	-----	-----	-----	-----	-----	---------	--------

Эффект массы Effect 2.6мл

Coffee	Orange	AM	OC	WE	HV WE
--------	--------	----	----	----	-------

Жидкотекучий TWiNY

DA3 Flow	E3 Flow	CA1 Flow	CA2 Flow				
Coffee Flow	Orange Flow	AM Flow	OC Flow	WE Flow			
TE Flow	HVT Flow	T Flow	LVT Flow	CT2 Flow	CT4 Flow	T Glass Flow	T Blue Flow
G1 Flow	G3 Flow	G5 Flow	G7 Flow	G Or Flow	GM Gray Flow	GM Trans Flow	

Красители Stain 1мл



White	Miky	Pink	Salmon Pink	White Violet	Violet	Orange	Dark Orange	Red
Yellow	Blue	Brown	Red Brown	Dark Brown	A Shift	B Shift	C Shift	D Shift
Gray	Black	Clear						

Красители для Luna-Wing также могут использоваться и для композита TWiNY (как внутренние красители).

Бондинг для композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE - заменяет ранее применявшийся Repair Primer и Repair Liquid. Материал используется для нанесения дополнительного слоя или ремонта поврежденной композитной реставрации.

Бондинг для металла Multi Primer PASTE - праймер и невидимый опак в одном. Это паста для обработки поверхности сплава, которая обеспечивает адгезию за один шаг. Применяется при нанесении композитов на сплавы драгоценных и недрагоценных металлов.

Бондинг универсальный Primer Paste - материал, который совмещает в себе адгезив и IvO (для сплавов недрагоценных металлов).

Воздушный барьер Resin Air Barrier - жидкость для финальной фотополимеризации. Не допускает кислород на внешний слой массы.

Жидкость для изоляции Resin Separator - изолирующая жидкость для изоляции гипсовой поверхности от композита. При изготовлении безметалловых композитных реставраций, онлеев/инлеев и виниров.

Лак изоляционный Resin Spacer - материал, применяемый при изготовлении безметалловых коронок, инлеев/онлеев, для создания цементного слоя.

⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию и оттенку.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставлений уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

TWiNY. Компоненты и наборы

		Набор стандартный Regular Set TWiNY	Набор полный Advanced Set TWiNY	Набор стартовый Starter Set TWiNY	Набор Intro Set TWiNY	Набор Gum Kit TWiNY
		(A2, A3, A3.5, B2, B3)	(A2, A3, A3.5+Gum)	(A2, A3, A3.5)	(A3)	
						
Невидимый opak Invisible Opaque	2 мл	IvO	IvO	IvO	IvO	–
Опак Opaque	2 мл	OA2, OA3, OA3.5, OB2, OB3	OA2, OA3, OA3.5	OA2, OA3, OA3.5	OA3	–
Специальный опак Opaque Special Colors	2 мл	InO1, MO	InO1, MO	InO1, MO	–	–
Пришеечная масса Cervical	4.8 г (2,6 мл)	CA1, CA2, CB1	CA1, CA2	CA1, CA2	CA1	–
Опак-дентин Opaque Dentine	4.8 г (2,6 мл)	ODA2, ODA3, ODA3.5, ODB2, ODB3	ODA2, ODA3, ODA3.5	ODA2, ODA3, ODA3.5	–	–
Дентин Dentine	4.8 г (2,6 мл)	DA2, DA3, DA3.5, DB2, DB3	DA2, DA3, DA3.5	DA2, DA3, DA3.5	DA3	–
Эмаль Enamel	4.8 г (2,6 мл)	E2, E3, E4	E3, E4	E3, E4	E3	–
Прозрачный слой Translucent	4.8 г (2,6 мл)	T, CT2	T, CT2	T, CT2	T	–
Десневой opak Gum Opaque	2 мл	–	OG1, OG3, OG5	–	–	OG1, OG2, OG3, OG4, OG5
Десневой дентин Gum	4.8 г (2,6 мл)	–	G1, G3, G5, G7	–	–	G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7
Модификатор десны Gum Modifier	4.8 г (2,6 мл)	–	GM Gray, GM Trans	–	–	GM Gray, GM Trans
Десневой краситель Gum Stain	1 мл	–	G Dark Red, G Red, G Milky, G Violet	–	–	G Dark Red, G Red, G Milky, G Violet
Бондинг для композиатов Multi Primer Liquid One	6 мл	–	–	–	–	–
Бондинг для металла Multi Primer Paste	2 мл	•	•	•	–	–
Жидкость воздушный барьер Resin Air Barrier	7 мл	–	–	–	–	–
Жидкость для изоляции Resin Separator	5 мл	•	•	•	–	–
Лак изоляционный Resin Spacer	5 мл	–	–	–	–	–
Аксессуары		Плоская кисть 3 шт.	Плоская кисть 3 шт.	Плоская кисть 3 шт.	Плоская кисть 2 шт.	Плоская кисть 3 шт.
		Круглая кисть 3 шт.	Круглая кисть 3 шт.	Круглая кисть 3 шт.	Круглая кисть 2 шт.	Круглая кисть 3 шт.
		Бумага для смешивания 50 листов	Бумага для смешивания 50 листов	Бумага для смешивания 50 листов	–	Бумага для смешивания 50 листов
		Палитра 5 шт. (1 крышка)	Палитра 5 шт. (1 крышка)	Палитра 5 шт. (1 крышка)	–	Палитра 5 шт. (1 крышка)

Расходные материалы



Паста полировочная
C&B Diamond Polisher
8g



Паста полировочная
Nano C&B Diamond Polisher
5g

⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию и оттенку.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставления уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Гибридный композитный материал для коронок и мостов

TWiNY

Световая и термическая полимеризация.



Эмаль Clear и Прозрачный слой Translucent

TWiNY

для ещё более высокоэстетичных реставраций.

TWiNY Эмаль Clear

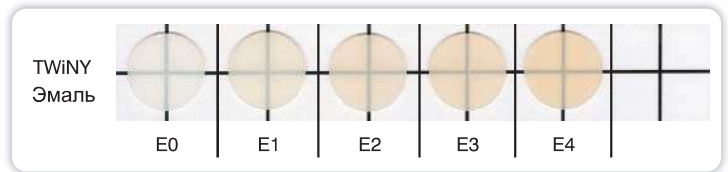
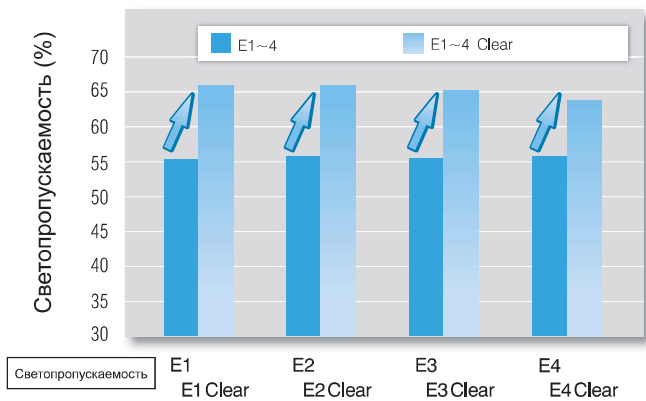
В линейку композитов TWiNY добавлены Эмаль Enamel Clear разных оттенков и Прозрачный слой Translucent Glass Clear и Clear Flow. Используя эти материалы на фронтальных и жевательных зубах, можно подчеркнуть глубину цвета.

Эмаль Clear

При сохранении прочности, как у обычной эмали, Эмаль Enamel Clear достигает примерно на 10% большего коэффициента светопропускания. Мы расширили линейку производимых цветов и рекомендуем Вам попробовать эти новинки.

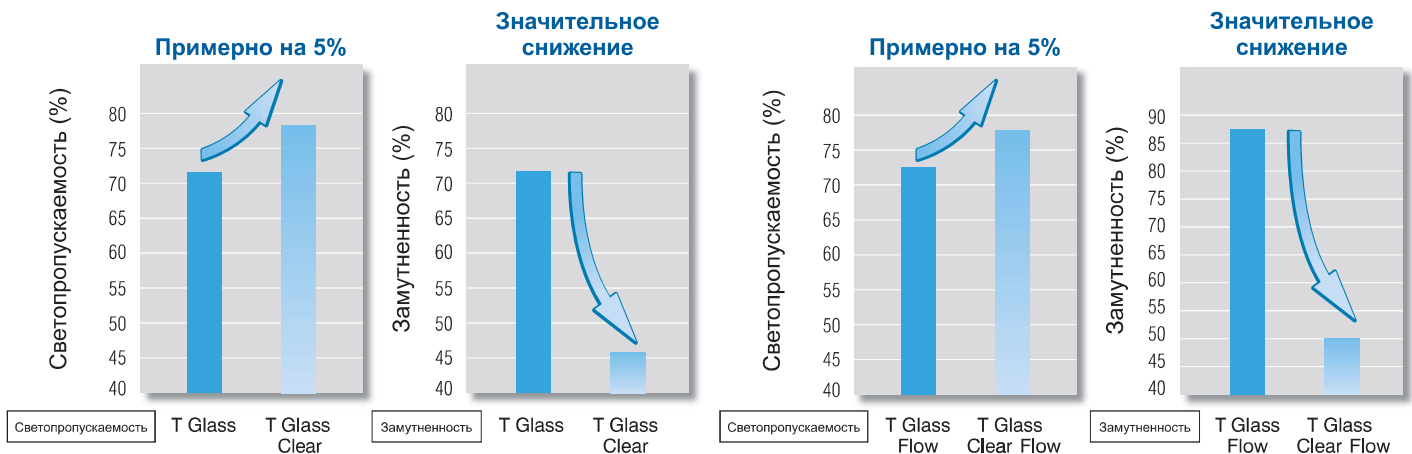


Выше примерно на 10%

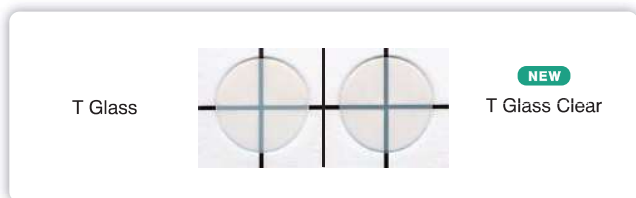


Прозрачный слой T Glass Clear

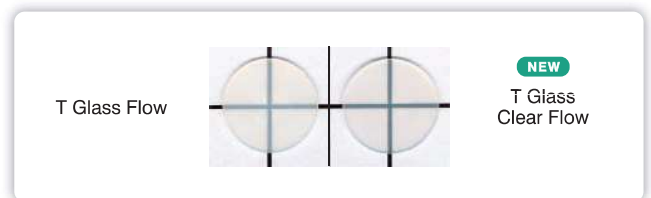
В Прозрачном слое Translucent Glass цветов Clear и Clear Flow достигнут самый высокий уровень светопропускаемости из всех композитов YAMAKIN. При использовании T Glass Clear Flow образуется существенно меньшее количество пузырьков воздуха.



Сравнение коэффициента светопропускания и замутнения T Glass и T Glass Clear



Сравнение коэффициента светопропускания и замутнения T Glass Flow и T Glass Clear Flow

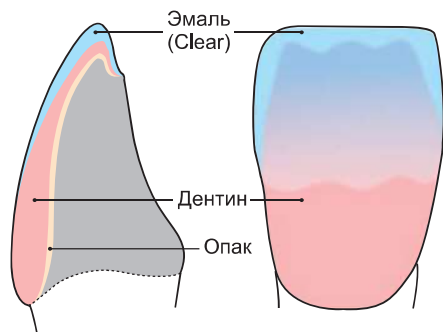


⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию и оттенку.

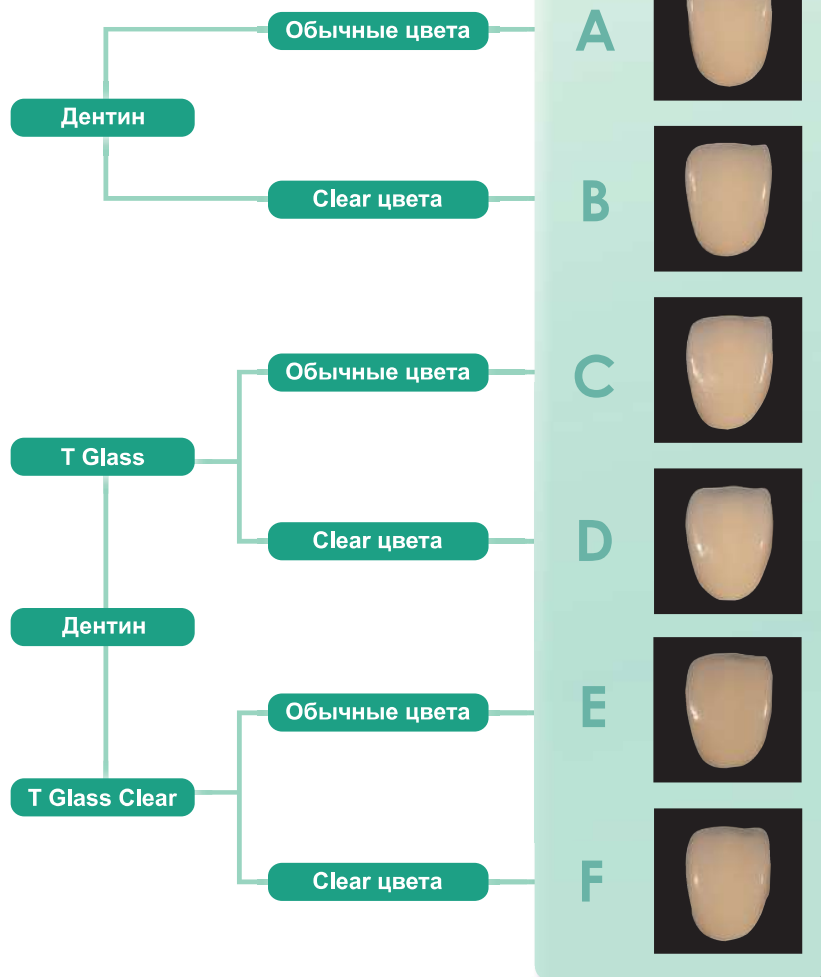
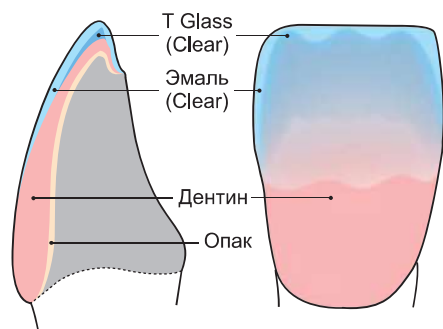
Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставлений уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Нанесение Эмали Enamel Clear и Прозрачного слоя Translucent Glass Clear

Двухслойное нанесение



Нанесение со слоем T Glass



Система цветности колориметром L*A*B представлены ниже.

*Образцы от А до F все цвета А3.

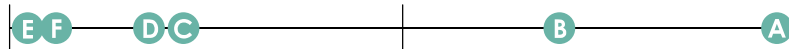
Данные измерения параметров колориметром представлены ниже.

Толщина композита: порядка 0,8 мм в центре коронки.

Примечание: Данные могут немного отличаться в зависимости от толщины слоя композита.

Используя оттенки Clear, Вы получите высокий уровень прозрачности и более выраженную глубину цвета.

Темнее ← Яркость (L*) → Ярче



Ниже ← Цветность (C*) → Выше



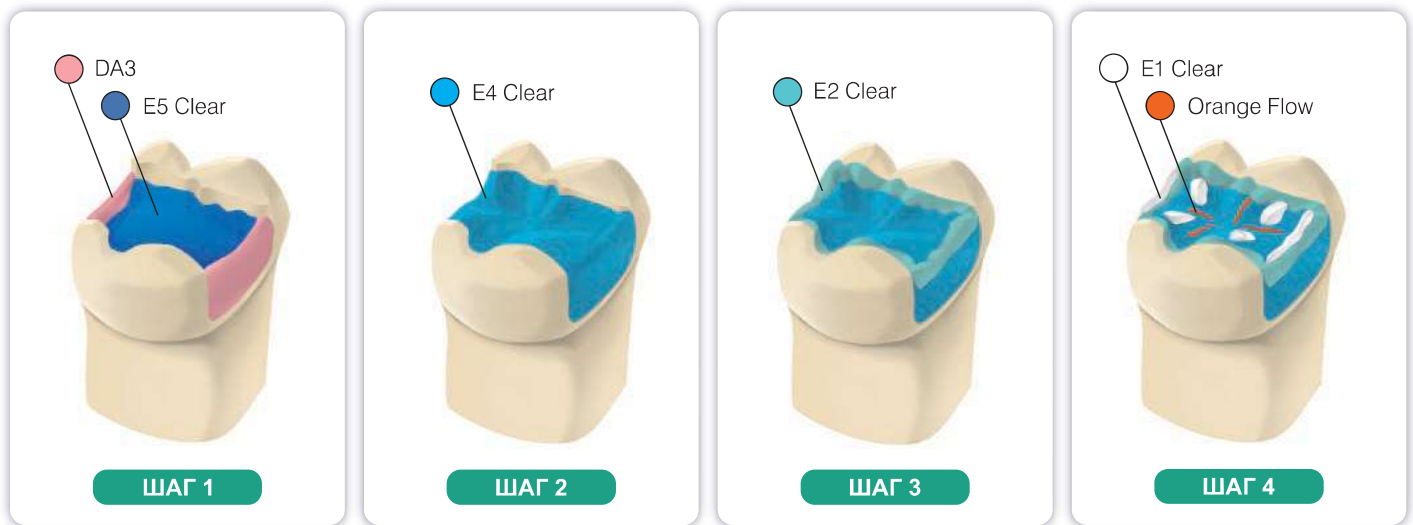
Слабее ← Краснота (a*) → Сильнее



Слабее ← Желтизна (b*) → Сильнее



- Пример использования оттенков Clear -



Линейка



	Название	Масса в шприце
①	Эмаль Enamel E1 Clear	4.8гр (2.6мл)
②	Эмаль Enamel E2 Clear	4.8гр (2.6мл)
③	Эмаль Enamel E3 Clear	4.8гр (2.6мл)
④	Эмаль Enamel E4 Clear	4.8гр (2.6мл)
⑤	Эмаль Enamel E5 Clear	4.8гр (2.6мл)
⑥	Эмаль Enamel T Glass Clear	4.8гр (2.6мл)
⑦	Эмаль Enamel T Glass Clear Flow	3.5гр (2мл)

Оптимальная световая полимеризация композитов для непрямых реставраций

LED CURE Master

Низкое потребление электроэнергии(160ВА)
Светополимеризуемые композиты Luna-Wing и TWINY полимеризуются за гораздо более короткое время, уменьшая финансовые затраты на полимеризацию.



40 LED-ЛАМПА
10 секунд
среднее время программы

⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию и оттенку.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставлений уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Линия продукции TWiNY

Набор Полный Advanced Set TWiNY

Невидимый опак Invisible Opaque 2мл : IvO
 Опак Opaque 2мл : OA2, OA3, OA3.5
 Специальный опак Special Colors 2мл : InO1, MO
 Пришеечная масса Cervical 4.8г (2.6мл) : CA1, CA2
 Опак-Дентин Opaque Dentine 4.8г (2.6мл) : ODA2, ODA3, ODA3.5
 Дентин Dentine 4.8г (2.6мл) : DA2, DA3, DA3.5
 Эмаль Enamel 4.8г (2.6мл) : E3, E4
 Прозрачный слой Translucent 4.8г (2.6мл) : T, CT2

Десневой опак Gum Opaque 2мл : OG1, OG2, OG5
 Десневой дентин Gum 4.8г (2.6мл) : G1, G3, G5, G7
 Модификатор десны Gum Modifier 4.8г (2.6мл) : GM Gray, GM Trans Gum
 Десневой краситель Gum Stain 1мл : G Dark Red, G Red, G Milky, G Violet
 Бондинг для металла Multi Primer Paste 2мл
 Лак изоляционный Resin Spacer 5мл

Аксессуары: Плоская кисть - 3 шт.; Круглая кисть - 3 шт.; Бумага для смешивания - 50 листов; Палитра - 5 шт. (1 крышка)

Набор Стандартный Regular Set TWiNY

Невидимый опак Invisible Opaque 2мл : IvO
 Опак Opaque 2мл : OA2, OA3, OA3.5, Ob2, OB3
 Специальный опак Special Colors 2мл : InO1, MO
 Пришеечная масса Cervical 4.8г (2.6мл) : CA1, CA2, CB1
 Опак-Дентин Opaque Dentine 4.8г (2.6мл) : ODA2, ODA3, ODA3.5, ODB2, ODB3
 Дентин Dentine 4.8г (2.6мл) : DA2, DA3, DA3.5, DB2, DB3
 Эмаль Enamel 4.8г (2.6мл) : E2, E3, E4
 Прозрачный слой Translucent 4.8г (2.6мл) : T, Ct2
 Бондинг для металла Multi Primer Paste 2мл
 Лак изоляционный Resin Spacer 5мл

Аксессуары: Плоская кисть - 3 шт.; Круглая кисть - 3 шт.; Бумага для смешивания - 50 листов; Палитра - 5 шт. (1 крышка)

Набор Intro Set TWiNY

Невидимый опак Invisible Opaque 2мл : IvO
 Опак Opaque 2мл : OA3
 Пришеечная масса Cervical 4.8г (2.6мл) : CA1
 Дентин Dentine 4.8г (2.6мл) : DA3
 Эмаль Enamel 4.8г (2.6мл) : E3
 Прозрачный слой Translucent 4.8г (2.6мл) : T
 Бондинг для металла Multi Primer Paste 2мл

Аксессуары: Плоская кисть - 2 шт.; Круглая кисть - 2 шт.



Бондинг для нанесения композитов на сплавы Multi Primer PASTE

CAD/CAM и лаборатория



Праймер и невидимый опак в одном. Праймер-паста для обработки поверхности сплава, обеспечивающая адгезию за один шаг. Применяется при нанесении композитов как на драгоценные металлы, так и на сплавы недорогих металлов.

Бондинг для нанесения композитов на сплавы и диоксид циркония Multi Primer LIQUID

CAD/CAM и лаборатория



Праймер используется перед нанесением композитов на поверхности из драгоценных металлов, сплавов недорогих металлов и диоксида циркония. Подходит для клинического применения.

Бондинг для коррекции светоотверждаемых композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE

CAD/CAM и лаборатория



Заменяет ранее применявшиеся Repair Primer и Repair Liquid. Multi Primer REPAIR LIQUID ONE используется для нанесения дополнительного слоя композита.

Набор Стартовый Starter Set TWiNY

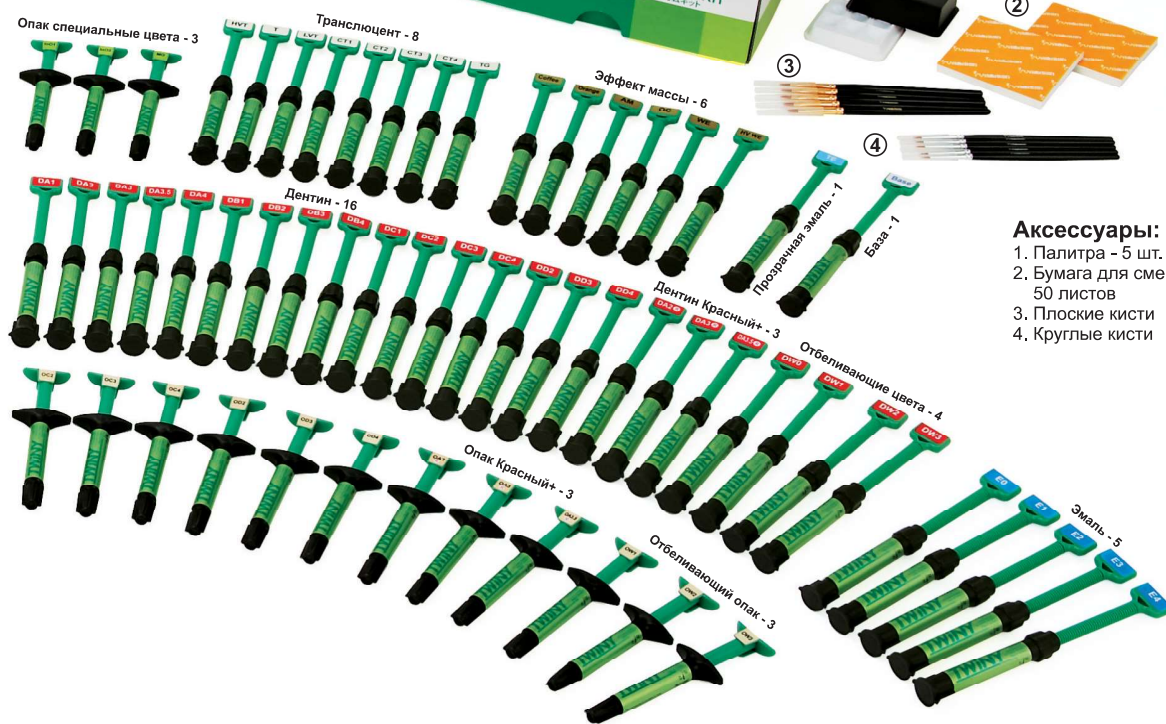
Невидимый опак Invisible Opaque 2мл: IvO
 Опак Оpaque 2мл: OA2, OA3, OA3.5
 Специальный опак Special Colors 2мл: InO1, MO
 Пришеечная масса Cervical 4,8г (2,6мл): CA1, CA2
 Опак-Дентин Opaque Dentine 4,8г (2,6мл): ODA2, ODA3, ODA3.5
 Дентин Dentine 4,8г (2,6мл): DA2, DA3, DA3.5
 Эмаль Enamel 4,8г (2,6мл): E3, E4
 Прозрачный слой Translucent 4,8г (2,6мл): T, CT2

Аксессуары: Плоская кисть - 3 шт.; Круглая кисть - 3 шт.; Бумага для смешивания - 50 листов; Палитра - 5 шт. (1 крышка)

Набор Gum Kit TWiNY

Десневой опак Gum Opaque 2мл:
 OG1, OG2, OG3, OG4, OG5
 Десневой дентин Gum 4,8г(2,6мл):
 G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7
 Модификатор десны Gum Modifier 4,8г (2,6мл):
 GM Gray, GM Trans Gum
 Десневой краситель Gum Stain 1мл:
 G Dark Red, G Red, G Milky, G Violet

Аксессуары: Плоская кисть - 3 шт.;
 Круглая кисть - 3 шт.; Бумага для смешивания
 - 50 листов; Палитра - 5 шт. (1 крышка)



Аксессуары:
 1. Палитра - 5 шт. (1 крышка)
 2. Бумага для смешивания - 50 листов
 3. Плоские кисти
 4. Круглые кисти

Жидкотекучий композит TWiNY Flow



⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию и оттенку.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставления уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Серия праймеров для простой и быстрой работы с любыми материалами от сплавов до диоксида циркония



Регистрационное удостоверение РосЗдравНадзора
№ РЗН 2016/3740 от 20.02.2016

Multi Primer

Линейка продуктов Multi Primer

Серия продуктов Multi Primer разработана для зуботехнических лабораторий. В её перечень входят праймеры для технических композитов (для непрямых реставраций) Luna-Wing и TWiNY.

Каждый продукт может быть использован как отдельно, так и в сочетании друг с другом, в зависимости от конкретной задачи и назначения.

Бондинг для нанесения композитов на сплавы Multi Primer PASTE

CAD/CAM и лаборатория



Праймер и невидимый опак в одном. Праймер-паста для обработки поверхности сплава, обеспечивающая адгезию за один шаг. Применяется при нанесении композитов как на драгоценные металлы, так и на сплавы недрагоценных металлов.

Бондинг для нанесения композитов на сплавы и диоксид циркония Multi Primer Liquid

CAD/CAM, клиника и лаборатория



Праймер используется перед нанесением композитов на поверхности из драгоценных металлов, сплавы недрагоценных металлов и диоксида циркония. Подходит для клинического применения.

Бондинг для коррекции светоотверждаемых композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE

CAD/CAM и лаборатория



Заменяет ранее применявшиеся Repair Primer и Repair Liquid. Multi Primer REPAIR LIQUID ONE используется для нанесения дополнительного слоя композита.

Таблица: Области применения

Наименование	Область применения						
	Сплавы драгоценных металлов		Сплавы недрагоценных металлов				Zirconia (ZrO ₂)
	Au "Сплав"	Au-Ag-Pd "Сплав"	Ti	Ti "Сплав"	Ni-Cr "Сплав"	Co-Cr "Сплав"	
Бондинг для металла Multi Primer PASTE	○	○	○	○	○	○	×
Бондинг для металла и диоксида циркония Multi Primer LIQUID	○	○	○	○	○	○	○

Наименование	Область применения		
	Luna-Wing	TWiNY	KZR-CAD HR
Бондинг для композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE	○	○	○

Время полимеризации

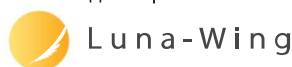
Наименование	LED CURE Master*	Другие полимеризаторы
Бондинг для металла Multi Primer PASTE	Порядка 10 сек.	Порядка 90 сек.
Бондинг для композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE	Порядка 10 сек.	Порядка 90 сек.

*Светодиодный полимеризатор от YAMAKIN

Время полимеризации зависит от используемого полимеризатора. Сверяйтесь с выше приведенной таблицей при полимеризации. Если вы используете другие полимеризаторы, сверьтесь с инструкцией от производителя.

Композитные материалы, совместимые с продуктами серии Multi Primer

Светополимеризационный композит для коронок и мостов

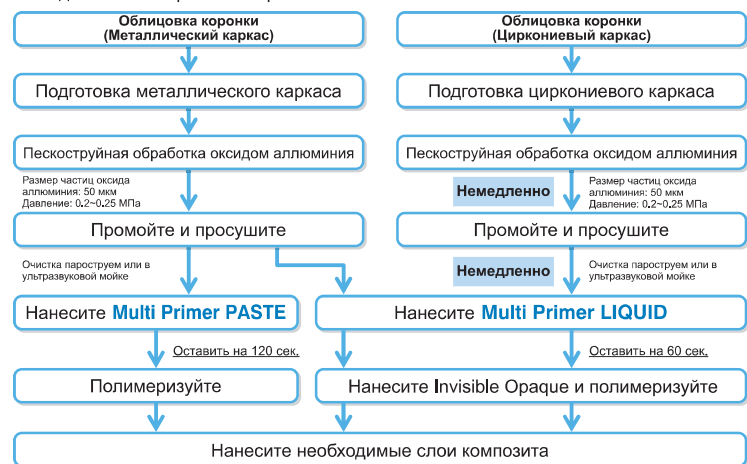


Светополимеризационный композит для коронок и мостов

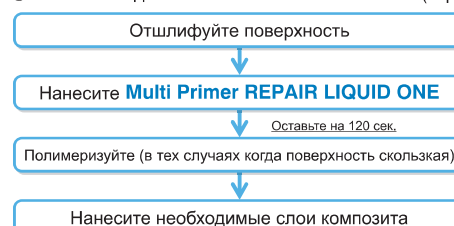


Основные этапы нанесения

① Подготовка поверхности каркаса



② Нанесение дополнительного слоя композита (корректировка)



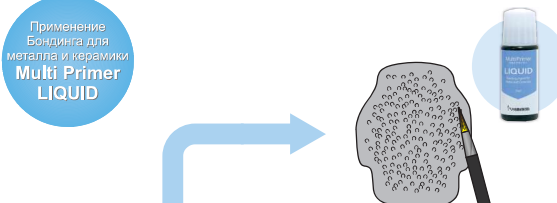
⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию и оттенку.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставления уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Нанесение композитного материала на металлический каркас

Металлические каркасы: Au сплав, Au-Ag-Pd сплав, Ti, Ti сплав, Ni-Cr сплав, Co-Cr сплав


Применение Бондинга для металла и керамики Multi Primer LIQUID



Нанесите Бондинг для металла и керамики Multi Primer LIQUID круглой кистью тонким слоем и оставьте на 60 секунд просохнуть. Убедитесь, что на поверхности не образовалось пузырьков воздуха.

Обработайте пескоструем (давление 0,2–0,25 МПа) поверхность, используя оксид алюминия 50 мкм, затем проведите очистку пароструем или в ультразвуковой ванночке. Убедитесь, что на поверхности не образовалось пузырьков воздуха.


Применение Бондинга для металла Multi Primer PASTE




Нанесите Бондинг для металла Multi Primer PASTE плоской кистью, покрывая ретенционные шарики, заполните пространство между шариками. Оставьте на 120 секунд и после полимеризуйте около 90 секунд. В течение 120 секунд после нанесения Multi Primer Paste происходит реакция компонентов праймера и поверхности металла. Это обеспечивает прочное склеивание.

Применение с Luna-Wing и TWiNY

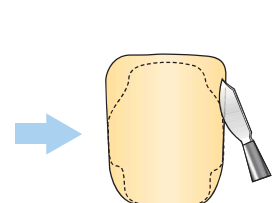
Время полимеризации указано в инструкции к материалу.



Нанесите Бондинг невидимый opak **Invisible Opaque** плоской кистью, покрывая ретенционные шарики, заполните пространство между шариками. Полимеризуйте.




Нанесите opak плоской кистью и полимеризуйте. В случаях просвечивания металлического каркаса через opakовый слой повторяйте процедуру до достижения нужного эффекта.




Нанесите дентин и полимеризуйте.

Применение с Luna-Wing и TWiNY

Время полимеризации указано в инструкции к материалу.



Нанесите opak плоской кистью и полимеризуйте. В случаях просвечивания металлического каркаса через opakовый слой повторяйте процедуру до достижения нужного эффекта.

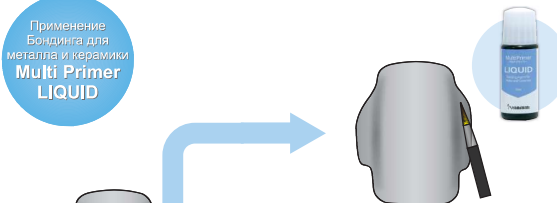


Нанесите дентин и полимеризуйте.

Нанесение композитного материала на металлический каркас, изготовленный по CAD/CAM технологии

Сплавы для CAD/CAM каркасов: Ti, Ti сплав, Co-Cr сплав


Применение Бондинга для металла и керамики Multi Primer LIQUID



Нанесите Бондинг для металла и керамики Multi Primer LIQUID круглой кистью тонким слоем и оставьте на 60 секунд просохнуть. Убедитесь, что на поверхности не образовалось пузырьков воздуха.

Обработайте пескоструем (давление 0,2–0,25 МПа) поверхность, используя оксид алюминия 50 мкм, затем проведите очистку пароструем или в ультразвуковой ванночке. Убедитесь, что на поверхности не образовалось пузырьков воздуха.


Применение Бондинга для металла Multi Primer PASTE




Нанесите Бондинг для металла Multi Primer PASTE плоской кистью, покрывая ретенционные шарики, заполните пространство между шариками. Оставьте на 120 секунд и после полимеризуйте около 90 секунд. В течение 120 секунд после нанесения Multi Primer Paste происходит реакция компонентов праймера и поверхности металла. Это обеспечивает прочное склеивание.

Применение с Luna-Wing и TWiNY

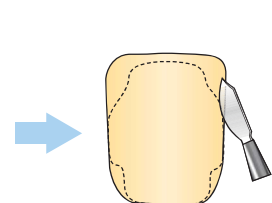
Время полимеризации указано в инструкции к материалу.



Нанесите Бондинг невидимый opak **Invisible Opaque** плоской кистью. Полимеризуйте.




Нанесите opak плоской кистью и полимеризуйте. В случаях просвечивания металлического каркаса через opakовый слой повторяйте процедуру до достижения нужного эффекта.




Нанесите дентин и полимеризуйте.

Применение с Luna-Wing и TWiNY

Время полимеризации указано в инструкции к материалу.



Нанесите opak плоской кистью и полимеризуйте. В случаях просвечивания металлического каркаса через opakовый слой повторяйте процедуру до достижения нужного эффекта.



Нанесите дентин и полимеризуйте.

Нанесение композита на каркас из диоксида циркония, изготовленный по CAD/CAM технологии

Рекомендуется: поверхность должна быть бугристой (ступенчатой), с перепадом высоты примерно в 0,1 мм.

Применение Бондинга для металла и керамики Multi Primer LIQUID



Рекомендуется делать поверхность неравномерно ступенчатой с разницей между уровнями около 0,1 мм.

Обработайте поверхность пескоструем (давление 0,2–0,25 МПа) поверхность, используя оксид алюминия 50 мкм. Этот этап рекомендуется проводить при последующем нанесении композитного материала. Незамедлительно после пескоструйной обработки очистите поверхность пароструем или в ультразвуковой ванночке. Затем просушите.

Внимание: В случаях, когда композит наносится на каркас из диоксида циркония, не проводите термообработку после обработки пескоструем. Убедитесь, что на поверхности не образовалось пузырьков воздуха.

Применение с Luna-Wing и TWiNY

Время полимеризации указано в инструкции к материалу.



Нанесите тонким слоем Бондинг для металла и керамики Multi Primer LIQUID круглой кистью тонким слоем и оставьте на 60 секунд просохнуть.

Нанесите Бондинг невидимый опак Invisible Opaque плоской кистью, заполняя промежутки на поверхности. Полимеризуйте.

Нанесите опак плоской кистью. В случаях просвечивания цвета каркаса через опакующий слой повторяйте процедуру до достижения нужного эффекта.

Нанесите дентин и полимеризуйте.

Нанесение композита на каркас из композита, изготовленный по CAD/CAM технологии

Применение Бондинга для композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE



Обработайте поверхность композита карборундом или алмазным бором, придав поверхности шероховатость. Очистите поверхность пароструем или в ультразвуковой ванночке. Затем просушите. Убедитесь, что на поверхности не образовалось пузырьков воздуха.

Применение с Luna-Wing и TWiNY

Время полимеризации указано в инструкции к материалу.

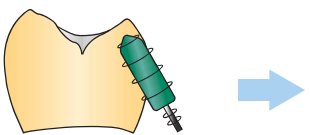


Нанесите тонкий слой Бондинга для композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE на поверхность и оставьте на 120 секунд. Полимеризуйте, если поверхность стала гладкой.

Нанесите жидкость Воздушный барьер Resin Air Barrier на неотвержденный слой композита, затем проведите отверждение по программе полимеризации финального слоя. Откорректируйте форму для завершения работы.


Подготовка к нанесению дополнительного слоя, после коррекции формы

Применение Бондинга для композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE



Обработайте поверхность композита карборундом или алмазным бором, придав поверхности шероховатость. Очистите поверхность пароструем или в ультразвуковой ванночке. Затем просушите. Убедитесь, что на поверхности не образовалось пузырьков воздуха.


Используйте TWiNY



Нанесите тонкий слой Бондинга для композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE на поверхность и оставьте на 120 секунд, затем полимеризуйте в случаях, когда поверхность гладкая.

Нанесите жидкость Воздушный барьер Resin Air Barrier на отвержденный слой композита, затем проведите отверждение по программе полимеризации финального слоя. Откорректируйте форму для завершения работы.

Используйте Luna-Wing



Нанесите жидкость Воздушный барьер Resin Air Barrier на отвержденный слой композита, затем проведите отверждение по программе полимеризации финального слоя. Откорректируйте форму для завершения работы.

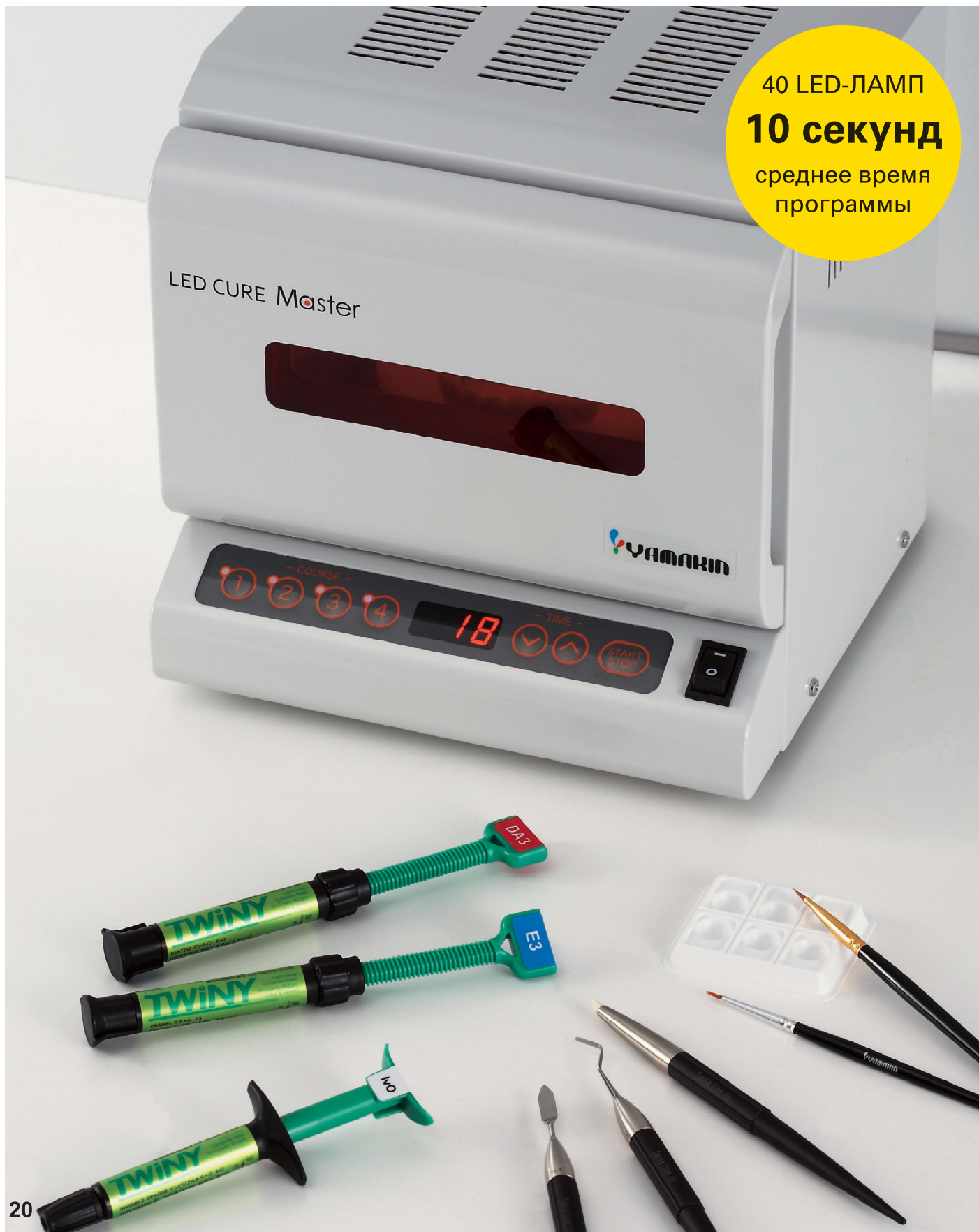
⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию и оттенку.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставлений уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

ПОЛИМЕРИЗАТОР СВЕТОДИОДНЫЙ



LED CURE Master



40 LED-ЛАМП
10 секунд
среднее время
программы

Полимеризатор светодиодный

для полимеризации облицовочных светоотверждаемых композитов (вкладки, виниры, коронки, протяжённые мосты)

LED CURE Master

1 Снижение затрат

СВЕТОДИОДНЫЕ лампы сокращают эксплуатационные расходы. Решена проблема с заменой ламп.

2 Снижено потребление электроэнергии (160 VA)

Потребление электроэнергии составляет примерно 1/5 энергопотребления галогенных ламп.

3 Короткое время отверждения

Отверждение композитных керамонаполненных материалов (Luna-Wing и TWiNY) может быть произведено в гораздо более короткие сроки. Время отверждения сокращено, примерно с 10 минут до 2 минут 30 секунд. Общее время, необходимое для прохождения всех этапов светоотверждения за один раз (праймер, opak, дентин, эмаль и окончательное отверждение), снижено с 9 минут до 3 минут.

4 Стабильная световая мощность

Световая мощность не колеблется благодаря применению постоянного тока; следовательно, отверждение может осуществляться равномерно и стабильно.

5 Меньше усадка без термического воздействия

Поскольку светодиоды не излучают тепловые волны, композитные материалы не дают усадку и не деформируются; как следствие, они подходят для точных стоматологических операций, например, создание работ на имплантатах, вкладок, виниров, протяжённых мостов.

6 Бесшумная работа

Бесшумная работа на всех этапах эксплуатации.



3 Время отверждения для Luna-Wing и TWiNY

	LED CURE Master	Обычное время отверждения
Праймер	10	90
Опак	30	180
Дентин, Эмаль и т.п	10	60
Дентин для промежутков	90	180
Краситель	10	60
Финальное отверждение	90	180

3 Функция кнопки Course для Luna-Wing и TWiNY

	Сушка	Время отверждения	№ кнопки
Праймер	—	10	①
Опак	—	30	②
Дентин, Эмаль и т.п	—	10	①
Дентин для промежутков	—	90	③
Краситель	—	10	①
Финальное отверждение	Luna-Wing	90	③
	TWiNY	60	④

*Время процесса отверждения может быть настроено в секундах.

LED CURE MASTER можно использовать не только для отверждения композитных материалов, а также материалов для обработки поверхности, например, светоотверждаемого лака и светоотверждаемого воска.

⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию и оттенку.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставлений уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

TWiNY



Dental-East

**Стоматологические
оборудование и материалы**

ООО «Дентал-Ист» 125195, г.Москва, Ленинградское шоссе, д. 96А.

Тел./Факс: 8 (800) 222-77-05 (многоканальный), (499) 458-67-37,

(499) 458-73-27, (499) 745-63-16, (499) 745-63-20.

E-mail: sales@dental-east.ru, Сайт: www.dental-east.ru

Наш партнёр
интернет-магазин
a3-dent.ru

оборудование и материалы
для стоматологии
A3-DENT.RU

