

Multi Primer

Линейка продуктов
Multi Primer



Серия праймеров для простой и быстрой работы с любыми материалами от сплавов до диоксида циркония



Регистрационное удостоверение РосЗдравНадзора
№ РЗН 2016/3740 от 20.02.2016

Multi Primer

Каталог продукции Ред. №1 Апрель 2023г

Линейка продуктов Multi Primer

Серия продуктов Multi Primer разработана для зуботехнических лабораторий. В её перечень входят праймеры для технических композитов (для непрямых реставраций) Luna-Wing и TWiNY.

Каждый продукт может быть использован как отдельно, так и в сочетании друг с другом, в зависимости от конкретной задачи и назначения.

Бондинг для нанесения композитов на сплавы Multi Primer PASTE

CAD/CAM и лаборатория



Праймер и невидимый opak в одном. Праймер-паста для обработки поверхности сплава, обеспечивающая адгезию за один шаг. Применяется при нанесении композитов как на драгоценные металлы, так и на сплавы недрагоценных металлов.

Бондинг для нанесения композитов на сплавы и диоксид циркония Multi Primer Liquid

CAD/CAM, клиника и лаборатория



Праймер используется перед нанесением композитов на поверхности из драгоценных металлов, сплавов недрагоценных металлов и диоксида циркония. Подходит для клинического применения.

Бондинг для коррекции светоотверждаемых композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE

CAD/CAM и лаборатория



Заменяет ранее применявшиеся Repair Primer и Repair Liquid. Multi Primer REPAIR LIQUID ONE используется для нанесения дополнительного слоя композита.

Таблица: Области применения

Наименование	Область применения						Zirconia (ZrO ₂)
	Сплавы драгоценных металлов		Сплавы недрагоценных металлов				
	Au "Сплав"	Au-Ag-Pd "Сплав"	Ti	Ti "Сплав"	Ni-Cr "Сплав"	Co-Cr "Сплав"	
Бондинг для металла Multi Primer PASTE	○	○	○	○	○	○	×
Бондинг для металла и диоксида циркония Multi Primer LIQUID	○	○	○	○	○	○	○

Наименование	Область применения		
	Luna-Wing	TWiNY	KZR-CAD HR
Бондинг для композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE	○	○	○

Время полимеризации

Наименование	LED CURE Master*	Другие полимеризаторы
Бондинг для металла Multi Primer PASTE	Порядка 10 сек.	Порядка 90 сек.
Бондинг для композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE	Порядка 10 сек.	Порядка 90 сек.

*Светодиодный полимеризатор от YAMAKIN

Время полимеризации зависит от используемого полимеризатора. Сверяйтесь с выше приведенной таблицей при полимеризации. Если вы используете другие полимеризаторы, сверяйтесь с инструкцией от производителя.

Композитные материалы, совместимые с продуктами серии Multi Primer

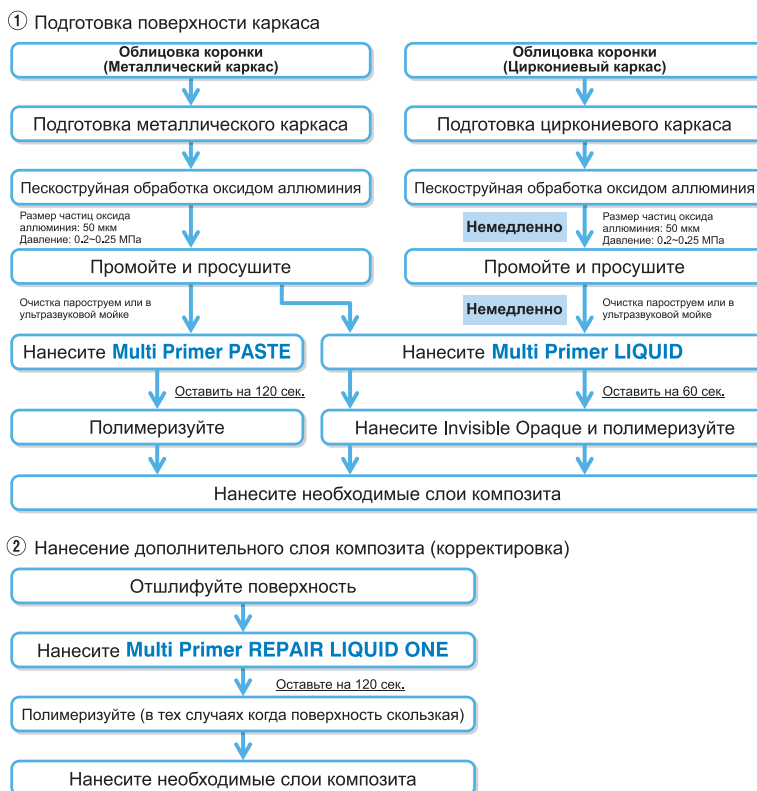
Светополимеризационный композит для коронок и мостов



Светополимеризационный композит для коронок и мостов



Основные этапы нанесения



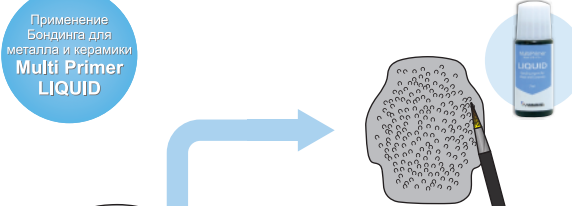
⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставлений уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Нанесение композитного материала на металлический каркас

Металлические каркасы: Au сплав, Au-Ag-Pd сплав, Ti, Ti сплав, Ni-Cr сплав, Co-Cr сплав

Применение Бондинга для металла и керамики Multi Primer LIQUID




Нанесите Бондинг для металла и керамики Multi Primer LIQUID круглой кистью тонким слоем и оставьте на 60 секунд просохнуть. Убедитесь, что на поверхности не образовалось пузырьков воздуха.

Обработайте пескоструем (давление 0.2~0.25 МПа) поверхность, используя оксид алюминия 50 мкм, затем проведите очистку пароструем или в ультразвуковой ванночке. Убедитесь, что на поверхности не образовалось пузырьков воздуха.

Применение с Luna-Wing и TWiNY

Время полимеризации указано в инструкции к материалу.

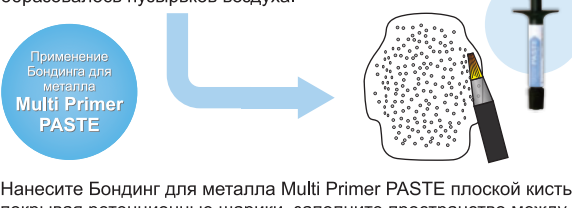


Нанесите Бондинг невидимый opak Invisible Opaque плоской кистью, покрывая ретенционные шарики, заполните пространство между шариками. Полимеризуйте.

Нанесите opak плоской кистью и полимеризуйте. В случаях просвечивания металлического каркаса через opakовый слой повторяйте процедуру до достижения нужного эффекта.

Нанесите дентин и полимеризуйте.

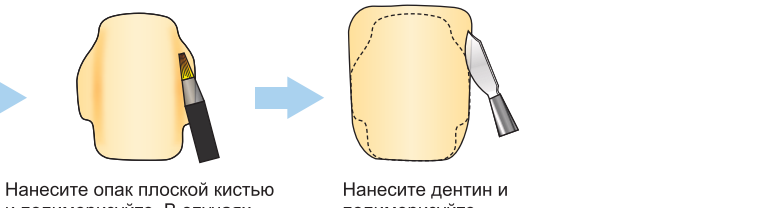
Применение Бондинга для металла Multi Primer PASTE



Нанесите Бондинг для металла Multi Primer PASTE плоской кистью, покрывая ретенционные шарики, заполните пространство между шариками. Оставьте на 120 секунд и после полимеризуйте около 90 секунд. В течение 120 секунд после нанесения Multi Primer Paste происходит реакция компонентов праймера и поверхности металла. Это обеспечивает прочное склеивание.

Применение с Luna-Wing и TWiNY

Время полимеризации указано в инструкции к материалу.



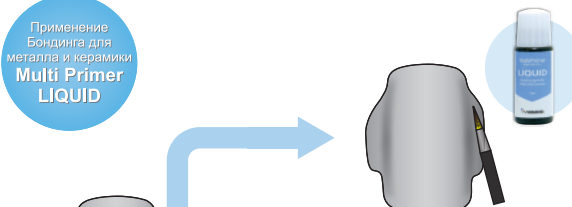
Нанесите opak плоской кистью и полимеризуйте. В случаях просвечивания металлического каркаса через opakовый слой повторяйте процедуру до достижения нужного эффекта.

Нанесите дентин и полимеризуйте.

Нанесение композитного материала на металлический каркас, изготовленный по CAD/CAM технологии

Сплавы для CAD/CAM каркасов: Ti, Ti сплав, Co-Cr сплав

Применение Бондинга для металла и керамики Multi Primer LIQUID




Нанесите Бондинг для металла и керамики Multi Primer LIQUID круглой кистью тонким слоем и оставьте на 60 секунд просохнуть. Убедитесь, что на поверхности не образовалось пузырьков воздуха.

Обработайте пескоструем (давление 0.2~0.25 МПа) поверхность, используя оксид алюминия 50 мкм, затем проведите очистку пароструем или в ультразвуковой ванночке. Убедитесь, что на поверхности не образовалось пузырьков воздуха.

Применение с Luna-Wing и TWiNY

Время полимеризации указано в инструкции к материалу.

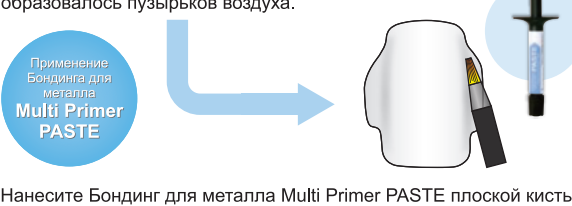


Нанесите Бондинг невидимый opak Invisible Opaque плоской кистью. Полимеризуйте.

Нанесите opak плоской кистью и полимеризуйте. В случаях просвечивания металлического каркаса через opakовый слой повторяйте процедуру до достижения нужного эффекта.

Нанесите дентин и полимеризуйте.

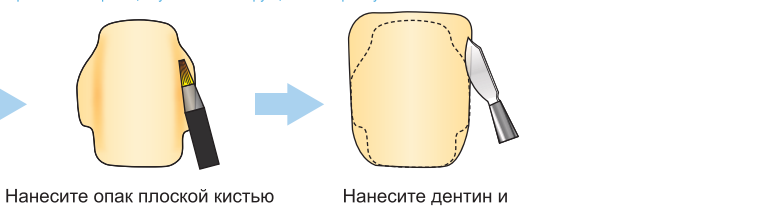
Применение Бондинга для металла Multi Primer PASTE



Нанесите Бондинг для металла Multi Primer PASTE плоской кистью, покрывая ретенционные шарики, заполните пространство между шариками. Оставьте на 120 секунд и после полимеризуйте около 90 секунд. В течение 120 секунд после нанесения Multi Primer Paste происходит реакция компонентов праймера и поверхности металла. Это обеспечивает прочное склеивание.

Применение с Luna-Wing и TWiNY

Время полимеризации указано в инструкции к материалу.



Нанесите opak плоской кистью и полимеризуйте. В случаях просвечивания металлического каркаса через opakовый слой повторяйте процедуру до достижения нужного эффекта.

Нанесите дентин и полимеризуйте.

Нанесение композита на каркас из диоксида циркония, изготовленный по CAD/CAM технологии

Рекомендуется: поверхность должна быть бугристой (ступенчатой), с перепадом высоты примерно в 0,1 мм.

Применение Бондинга для металла и керамики Multi Primer LIQUID

Рекомендуется делать поверхность неравномерно ступенчатой с разницей между уровнями около 0,1 мм.



Обработайте поверхность пескоструем (давление 0,2–0,25 МПа) поверхность, используя оксид алюминия 50 мкм. Этот этап рекомендуется проводить при последующем нанесении композитного материала. Незамедлительно после пескоструйной обработки очистите поверхность пароструем или в ультразвуковой ванночке. Затем просушите.

Внимание: В случаях, когда композит наносится на каркас из диоксида циркония, не проводите термообработку после обработки пескоструем. Убедитесь, что на поверхности не образовалось пузырьков воздуха.

Применение с Luna-Wing и TWiNY

Время полимеризации указано в инструкции к материалу.



Нанесите тонким слоем Бондинг для металла и керамики Multi Primer LIQUID круглой кистью тонким слоем и оставьте на 60 секунд просохнуть.



Нанесите Бондинг невидимый опак **Invisible Opaque** плоской кистью, заполняя промежутки на поверхности. Полимеризуйте.



Нанесите опак плоской кистью. В случаях просвечивания цвета каркаса через опактивный слой повторяйте процедуру до достижения нужного эффекта.



Нанесите дентин и полимеризуйте.

Нанесение композита на каркас из композита, изготовленный по CAD/CAM технологии

Применение Бондинга для композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE



Обработайте поверхность композита карборундом или алмазным бором, придав поверхности шерховатость. Очистите поверхность пароструем или в ультразвуковой ванночке. Убедитесь, что на поверхности не образовалось пузырьков воздуха.

Применение с Luna-Wing и TWiNY

Время полимеризации указано в инструкции к материалу.



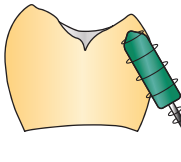
Нанесите тонкий слой Бондинга для композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE на поверхность и оставьте на 120 секунд. Полимеризуйте, если поверхность стала гладкой.



Нанесите жидкость Воздушный барьер Resin Air Barrier на неотвержденный слой композита, затем проведите отверждение по программе полимеризации финального слоя. Откорректируйте форму для завершения работы.

Подготовка к нанесению дополнительного слоя, после коррекции формы

Применение Бондинга для композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE




Обработайте поверхность композита карборундом или алмазным бором, придав поверхности шерховатость. Очистите поверхность пароструем или в ультразвуковой ванночке. Затем просушите. Убедитесь, что на поверхности не образовалось пузырьков воздуха.

Применение с Luna-Wing и TWiNY

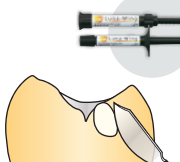
Время полимеризации указано в инструкции к материалу.

Используйте TWiNY



Нанесите жидкость Воздушный барьер Resin Air Barrier на отвержденный слой композита, затем проведите отверждение по программе полимеризации финального слоя. Откорректируйте форму для завершения работы.

Используйте Luna-Wing



Нанесите жидкость Воздушный барьер Resin Air Barrier на отвержденный слой композита, затем проведите отверждение по программе полимеризации финального слоя. Откорректируйте форму для завершения работы.

⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставлений уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Multi Primer Liquid Клиническое применение

Бондинг для металла и керамики Multi Primer Liquid - универсальный продукт для подготовки поверхностей из сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, диоксида циркония, стоматологической керамики и композитов.

Продукт	Применение						
	Драгоценные металлы		Недрагоценные металлы				
	Au Сплав	Au-Ag-Pd Сплав	Ti	Ti Сплав	Ni-Cr Сплав	Co-Cr Сплав	Цирконий и керамика
Multi Primer Liquid	○	○	○	○	○	○	○

Адгезивная система — комплекс растворов, имеющий в различных вариациях протравливающий компонент, праймер и бонд, которые способствуют микромеханической фиксации стоматологических составляющих к дентину.

Адгезивные системы используются:

- в терапевтической области стоматологии при деятельности, связанной с композитами, компомерами и некоторыми стеклоиономерными цементами на полимерной составляющей;
- в ортопедической стоматологии — при адгезивной фиксации всех типов не прямых конструкций, ремонте сколов композитных и керамических оболочек;
- для установки брекетных систем, виниров, различных украшений.

АДГЕЗИВНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ РЕСТАВРАЦИЙ В ПОЛОСТИ РТА

Гель для травления и очищения
Multi Etchant



Бондинг для металла и керамики
Multi Primer Liquid

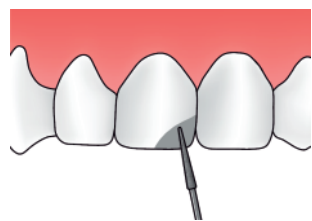


Бондинг жидкий
iGOS-BOND с высокой степенью адгезии во влажной среде



Ремонт сломов или износа реставраций из сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, керамики для облицовки диоксида циркония, стоматологической керамики и композитных материалов с неорганическими наполнителями

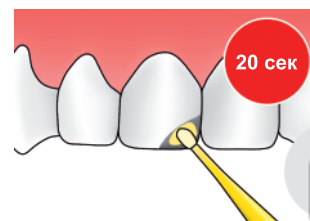
Для врачебного применения при проведении прямых реставраций



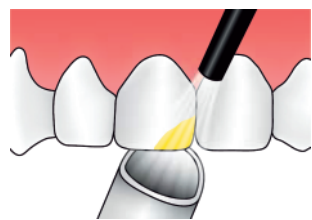
- 1 Выравнивание, промывка и высушивание адгезивной поверхности**
Выровняйте поверхность алмазным бором, промойте водой и высушите.



- 2 Нанесение Multi Primer Liquid и высушивание**
После промывки и высушивания сразу нанесите Multi Primer Liquid и раздуйте.
- *1: Естественное высыхание
*2: Сушка направленным потоком воздуха.



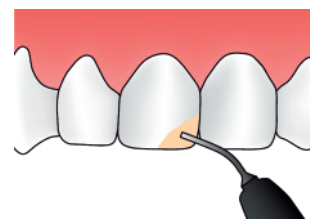
- 3 Нанесение iGOS-BOND**
Нанесите iGOS-BOND на всю адгезивную поверхность и оставьте на 20 сек.



- 4 Раздутие воздухом**
Выполняйте раздутие воздухом при помощи компрессора стоматологической установки до тех пор, пока жидкость на поверхности не перестанет двигаться под давлением воздуха в течение 5 или более секунд.



- 5 Светоотверждение**
Полимеризуйте 10 или более секунд при помощи стоматологической полимеризационной лампы с эффективной длиной волны 300 mW/cm² и выше.



- 6 Нанесение пломбирочного композита**

Фиксация коронки, изготовленной по CAD/CAM технологии

1 Предварительная обработка поверхности каркаса



1 Выполните травление и очистку поверхности каркаса при помощи геля Multi Etchant.



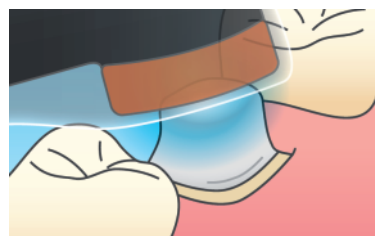
2 Обработайте поверхность каркаса бондингом Multi Primer Liquid.



3 Нанесите бондинг iGOS-BOND на пришеечную часть естественного зуба. Оставьте на 20 секунд.

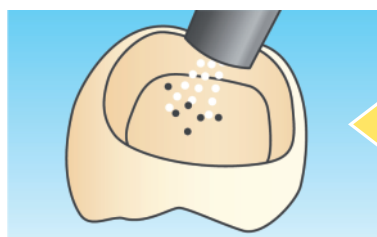


4 Выполняйте раздутие воздухом при помощи компрессора стоматологической установки до тех пор, пока жидкость на поверхности не перестанет двигаться под давлением воздуха в течение 5 или более секунд.



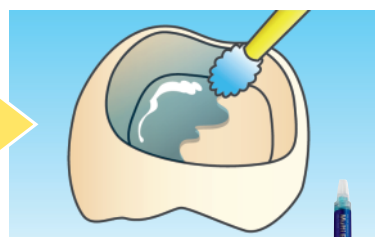
5 Светоотверждение
Полимеризуйте 10 или более секунд при помощи стоматологической полимеризационной лампы с эффективной длиной волны 300 мW/см² и выше.

2 Предварительная обработка CAD/CAM коронки

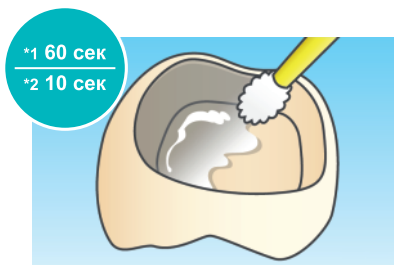


1 Очистите внутреннюю поверхность коронки, затем проведите пескоструйную обработку.

ИЛИ



2 Нанесите гель для травления и очистки Multi Etchant.



3 Обработайте поверхность бондингом Multi Primer Liquid и дайте высохнуть.



4 Нанесите цемент для фиксации CAD/CAM коронок, зафиксируйте коронку на подготовленном ранее каркасе и полимеризуйте в соответствии с инструкцией для цемента.

*1. Время при естественном высыхании 60 секунд.
*2. Раздутие воздухом производится примерно 10 секунд.
*3. Эффективный диапазон волн 400 - 515nm (в случае использования LED полимеризатора пиковое значение 450 - 480 Nm).

⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставления уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.



Multi Primer



ООО «Дентал-Ист» 125195, г.Москва, Ленинградское шоссе, д. 96А.
Тел./Факс: 8 (800) 222-77-05 (многоканальный), (499) 458-67-37,
(499) 458-73-27, (499) 745-63-16, (499) 745-63-20.
E-mail: sales@dental-east.ru, Сайт: www.dental-east.ru

Наш партнёр
интернет-магазин
a3dent.ru



Ред. №1 Апрель 2023г.



Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставления уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.